

## บทที่ 2

### ผลการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม


#### 2.1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการได้ทำการสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการเพิ่มเติมที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านโครงการอุตสาหกรรมเป็นผู้พิจารณาให้ความเห็นชอบ โครงการโรงงานผลิตรายใหม่ บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 ซึ่งครอบคลุมปัจจัยทางสิ่งแวดล้อมที่สำคัญ คือ

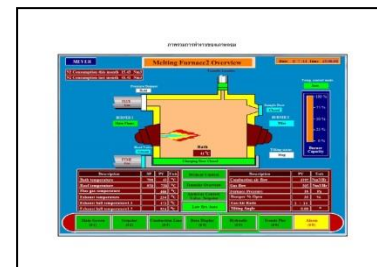
- คุณภาพอากาศ
- คุณภาพน้ำ
- เสียง
- การคมนาคมขนส่ง
- การกำจัดกากของเสีย
- การระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม
- สภาพสังคม-เศรษฐกิจ
- อาชีวอนามัยและความปลอดภัย
- สุนทรียภาพ

ทั้งนี้ สามารถพิจารณารายละเอียดจากสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมเพิ่มเติมของโครงการโรงงานผลิตรายใหม่ บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 รายละเอียดแสดงดังตารางที่ 2.1 และ 2.2

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม  
บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปีงบประมาณ-มิถุนายน 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการลดผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
1. คุณภาพอากาศ - การควบคุม คุณภาพอากาศ	- ควบคุมความเข้มข้นมลพิษทางอากาศที่ปล่อยออกจากโครงการให้มีค่าอยู่ในเกณฑ์กำหนดนี้เท่านี้ กล่าวคือ ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO <sub>x</sub> ) ไม่เกิน 180 ส่วนในล้านส่วน ฝุ่นละออง (TSP) ไม่เกิน 150 มก./ลบ.ม. เพื่อเป็นการลดผลกระทบด้านมลพิษทางอากาศที่ปล่อยออกจากโครงการ และอาจส่งผลกระทบต่อคุณภาพอากาศในบรรยากาศได้	- การตรวจวัดคุณภาพอากาศที่ระบายจากปล่องควันของเตาหลอม (Melting Furnace) (รูปที่ 2.1) ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 พบว่า NO <sub>x</sub> มีค่า 26.3 ส่วนในล้านส่วน และ TSP มีค่า 28.6 มก./ลบ.ม. ซึ่งมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด (ผลการตรวจวัดในวันที่ 22 พฤษภาคม 2566)	- ไม่พบปัญหา	 <p>รูปที่ 2.1 ปล่องควันของเตาหลอม</p> <p>ข้อมูลตามการออกแบบของพัดลมดูดอากาศ Furnace stack (Design)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ระบบการดูดอากาศของ Furnace stack ประกอบด้วยพัดลม 2 ตัว</li> <li>- พัดลม common fume gas fan ออกแบบที่อัตราการไหล 40,000 m<sup>3</sup>/hr.</li> </ul>
	- จัดให้ปล่องควันของเตาหลอม <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ ความสูง = 26.32 เมตร</li> <li>▪ เส้นผ่าศูนย์กลาง = 1.85 เมตร</li> <li>▪ ความเร็วลม = 14.04 เมตร/วินาที</li> </ul>	- โครงการได้ทำการก่อสร้างปล่องควันของเตาหลอมตามแบบที่กำหนดไว้ในมาตรการ มีรายละเอียดดังนี้ (รูปที่ 2.1) <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ ความสูง = 26.32 เมตร</li> <li>▪ เส้นผ่าศูนย์กลาง = 1.85 เมตร</li> <li>▪ ความเร็วลมของก๊าซจากปล่องควัน = 10.87 เมตร/วินาที</li> </ul> (ผลการตรวจวัดในวันที่ 22 พฤษภาคม 2566)	- ไม่พบปัญหา	

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม  
บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการลดผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
- การควบคุมคุณภาพอากาศ (ต่อ)				<p>ข้อมูลตามการออกแบบของพัดลมดูดอากาศ Furnace stack (Design)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- พัดลม common flue gas fan ออกแบบที่อัตราการไหล 35,000 m<sup>3</sup>/hr.</li> <li>- อัตราการไหลรวมของพัดลมทั้งสองตัว = 75,000 m<sup>3</sup>/hr.</li> </ul> <p>ข้อมูลการตรวจวัดอัตราการไหลจริงของพัดลมดูดอากาศ Furnace stack (Original design actual measurement)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- พัดลม common fume gas fan ได้อัตราการไหล 42,632 m<sup>3</sup>/hr.</li> <li>- พัดลม common flue gas fan ได้อัตราการไหล 37,723 m<sup>3</sup>/hr.</li> <li>- อัตราการไหลรวมของพัดลมทั้งสองตัว = 80,355 m<sup>3</sup>/hr. (ตามเอกสารที่แนบ Original fan speed บันทึกข้อมูลการตรวจวัดความเร็วลมในปล่องระบาย)</li> <li>- ค่าความเร็วลมที่ได้ = 10.58 m/s</li> </ul> <div data-bbox="1585 965 1960 1233" data-label="Figure">  </div> <p>ภาคผนวกที่ 8</p>

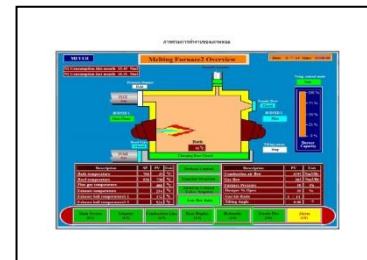
ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม  
บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปีงบประมาณ-มิถุนายน 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการลดผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
- การควบคุมคุณภาพอากาศ (ต่อ)				<p>ข้อมูลหลังจากการทดลองเพิ่มอัตราการไหลของพัดลมดูดอากาศ Furnace stack (After modify actual measurement)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ทดลองเพิ่มรอบของพัดลม common fume gas fan โดยการเปลี่ยน Pulley ตัวขับเคลื่อน Motor ให้มีขนาดใหญ่ขึ้นจากเดิมโต 300 mm เป็นโต 370 mm และได้ทำการทดสอบพัดลม พบว่า Motor overload ไม่สามารถเดินพัดลมต่อเนื่องได้</li> <li>- ได้ทดลองเพิ่มรอบของพัดลม common flue gas fan โดยการปรับเพิ่มรอบที่ Inverter control จากเดิมที่ 1,400 rpm เพิ่มขึ้นเป็น 1,600 rpm</li> <li>- ทำการตรวจวัดอัตราการไหลของพัดลมดูดอากาศ ที่ท่อทางออกของ Furnace stack พบว่า <ul style="list-style-type: none"> <li>= พัดลม common fume gas fan ได้อัตราการไหล 42,632 m<sup>3</sup>/hr.</li> <li>= พัดลม common flue gas fan ได้อัตราการไหล 38,272 m<sup>3</sup>/hr.</li> </ul> </li> </ul> <p>ข้อมูลหลังจากการทดลองเพิ่มอัตราการไหลของพัดลมดูดอากาศ Furnace stack (After modify actual measurement)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- อัตราการไหลรวมของพัดลมทั้งสองตัว = 80,904 m<sup>3</sup>/hr.</li> <li>- ความเร็วลม = 11.02 m/s</li> </ul>



ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม  
บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปีงบประมาณ-มิถุนายน 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการลดผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
- การควบคุมคุณภาพอากาศ (ต่อ)				<p>ดังนั้นแผนวิศวกรรมและซ่อมบำรุง ได้วิเคราะห์ ข้อมูลที่ได้จากการทดลองวัดอัตราการไหลของพัดลม ที่ทางด้านออกของท่อ Furnace stack</p> <p>- อัตราการไหลของพัดลมดูดอากาศ ค่าจากการออกแบบ Furnace stack (Design)= 75,000 m<sup>3</sup>/hr.</p> <p>- อัตราการไหลของพัดลมดูดอากาศ ค่าที่ได้จากการตรวจวัดจริง Furnace stack (Original design actual measurement) = 80,355 m<sup>3</sup>/hr.</p> <p>- อัตราการไหลของพัดลมดูดอากาศ หลังจากการเพิ่มรอบพัดลม Furnace stack (After modify actual measurement) = 80,904 m<sup>3</sup>/hr.</p>



ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม  
บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการลดผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
- การควบคุมคุณภาพอากาศ (ต่อ)				<p>ดังนั้นแผนวิศวกรรมและซ่อมบำรุง ได้วิเคราะห์ ข้อมูลที่ได้จากการทดลองวัดอัตราการไหลของพัดลม ที่ทางด้านออกของท่อ Furnace stack</p> <p>- จะเห็นได้ว่า ค่าจากการวัดจริงของอัตราการไหลของพัดลมดูดอากาศ Furnace stack มีค่า สูงกว่า ค่าการออกแบบ และเนื่องจากระบบเตาหลอมได้ออกแบบเป็น การควบคุมแบบปิด (Close-loop control system) การระบายความร้อนออกจากเตาจะขึ้นอยู่กับแรงดันภายในเตา จึงทำให้ลมที่พัดลมดูดอากาศ ที่ Furnace stack ดูดออกไป ในสภาวะปรกตินั้นจะมีอุณหภูมิที่ไม่สูงและส่งผลให้ค่าความเร็วลมที่วัดได้ที่ทางออกของ Furnace stack มีค่าน้อยกว่า 14 m/s</p> <p>- ได้ทำการขอข้อแนะนำจากผู้รับเหมาเพื่อทำการแก้ไขปรับปรุงพัดลมเพื่อเพิ่มความเร็วลม ให้ได้มากกว่า 14 m/s แต่พบว่าไม่สามารถทำได้เนื่องจาก นอกจากจะต้องเปลี่ยนพัดลมของ common fume gas fan ให้ใหญ่กว่าเดิมถึง 2.5 เท่า และระบบท่อเดิมที่ได้ออกแบบไว้มีขีดจำกัด จะต้องเปลี่ยนท่อด้วย</p> <div data-bbox="1541 1040 1906 1300" data-label="Figure">  </div> <p>ภาคผนวกที่ 8</p>

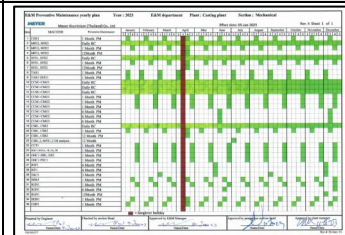


ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม  
บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการลดผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
- การควบคุมคุณภาพอากาศ (ต่อ)	- ใช้ก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิง	- โครงการใช้ก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิงสำหรับเตาหลอม เพื่อเป็นการลดผลกระทบมลพิษทางด้านคุณภาพอากาศ (รูปที่ 2.2)	- ไม่พบปัญหา	 รูปที่ 2.2 สถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ
	- ควบคุมการเกิด NO <sub>x</sub> จากการเผาไหม้ โดยติดตั้ง Two-Bed Regenerative Burner ที่เตาหลอม	- โครงการได้ทำการติดตั้งหัวเผาแบบ Two-Bed Regenerative Burner ที่เตาหลอม (รูปที่ 2.3) ซึ่งเป็นหัวเผาที่สามารถลดการเกิด NO <sub>x</sub> โดยอาศัยเทคนิคความแตกต่างของอัตราส่วนอากาศที่ใช้ในการเผาไหม้และเชื้อเพลิง	- ไม่พบปัญหา	 รูปที่ 2.3 Two-Bed Regenerative Burner

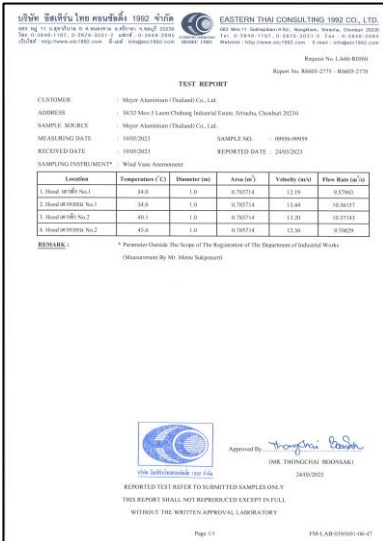
ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม  
บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปีงบประมาณ-มิถุนายน 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการลดผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
- การรักษาอุปกรณ์	- ติดตั้ง Fume Hood เพื่อรวบรวมอากาศเสียก่อนปล่อยออกทางปล่องควัน	- โครงการได้ทำการติดตั้ง Fume Hood (รูปที่ 2.4) เพื่อรวบรวมอากาศเสียจากเตาหลอมและเตาพักก่อนที่จะปล่อยออกทางปล่องควัน	- ไม่พบปัญหา	  <p>รูปที่ 2.4 Fume Hood</p>
	- ทดสอบระบบ Fume Hood 1 ครั้ง หลังการก่อสร้างระบบ Fume Hood เสร็จใหม่ๆ เพื่อดูว่าการจัดสร้างเป็นไปตามแผนที่กำหนดไว้ เพื่อตรวจสอบความบกพร่องของระบบ และตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของระบบ โดยจะต้องทดสอบอุปกรณ์ดังต่อไปนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ ทดสอบพัดลมและระบบ Fume Hood อย่างละเอียดทั้งระบบ</li> <li>▪ ตรวจวัดความเร็วลมผ่านท่อดูดอากาศ</li> <li>▪ ทดสอบความเร็วลมในท่อหรือความดันสถิตของท่อดูดอากาศ</li> </ul>	- โครงการได้ดำเนินการทดสอบระบบ Fume Hood อย่างละเอียดทั้งระบบเรียบร้อยแล้วหลังจากก่อสร้างเสร็จเพื่อตรวจสอบประสิทธิภาพของอุปกรณ์ดังกล่าว	- ไม่พบปัญหา	

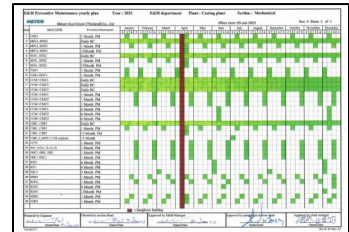
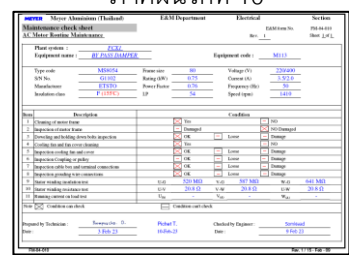

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม  
บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการลดผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
- การรักษาอุปกรณ์ (ต่อ)	- จัดให้มีการทดสอบระบบ Fume Hood เป็นประจำทุก 6 เดือน ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>ทดสอบปริมาณลมที่ไหลเข้าสู่ท่อดูดอากาศ</li> <li>ตรวจวัดความดันสถิตของท่อดูดอากาศ เพื่อจะได้ทราบว่ามีการอุดตันในท่อลม หรือสายพานขับเคลื่อนหย่อนหรือไม่</li> </ul>	- โครงการจัดให้มีการทดสอบระบบ Fume Hood เป็นประจำทุก 6 เดือน ในช่วงระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 ได้ดำเนินการทดสอบระบบ เมื่อวันที่ 19 พฤษภาคม 2566 (ภาคผนวกที่ 9) และมีระบบควบคุมการทำงานของระบบการดูดอากาศของ Fume Hood ในขณะที่มีการหลอมอลูมิเนียมที่เตาหลอมตลอดเวลา โดยจะแสดงผลการทำงานใน Monitor จากแผงควบคุมการหลอมอลูมิเนียม (รูปที่ 2.40) และดำเนินการตรวจเช็คส่วน ประกอบและอุปกรณ์ของ Fume Hood เป็นประจำทุกเดือน ตามแผนการซ่อมบำรุงของโครงการ (ภาคผนวกที่ 10) ทั้งนี้ทางโครงการได้ทำการตรวจวัดปริมาณลมที่ไหลเข้าสู่ท่อดูดอากาศ และตรวจวัดความดันสถิตของท่อดูดอากาศ เพื่อตรวจดูการอุดตันในท่อลม หรือสายพานขับเคลื่อนหย่อนหรือไม่ ผลการตรวจวัดและทดสอบ พบว่าไม่มีการอุดตันในท่อลม และสายพานขับเคลื่อนทำงานได้อย่างปกติ ไม่พบปัญหาเรื่องสายพานหย่อนแต่อย่างใด	- ไม่พบปัญหา	 <p>ภาคผนวกที่ 10</p>   <p>รูปที่ 2.40 จอแสดงผลการทำงานของระบบการดูดอากาศของ Fume Hood</p>

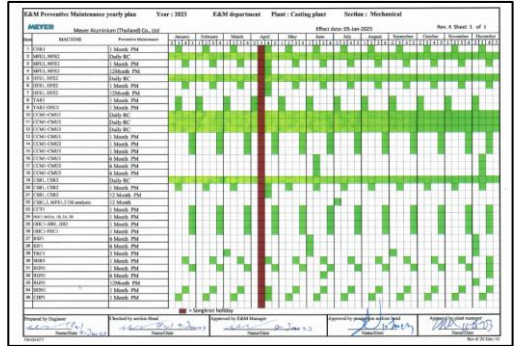
ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม  
บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการลดผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
- การรั่วไหลของสารเคมี (ต่อ)		<div> <div>Hood เต้าพัก No.1</div> <div>- ค่าความเร็วลม 12.19 m/s</div> <div>Hood เต้าพัก No.2</div> <div>- ค่าความเร็วลม 13.20 m/s</div> <div>(ภาคผนวกที่ 9)</div> </div> <div> <div>Hood เต้าหลอม No.1</div> <div>- ค่าความเร็วลม 13.44 m/s</div> <div>Hood เต้าหลอม No.2</div> <div>- ค่าความเร็วลม 12.36 m/s</div> </div>	- ไม่พบปัญหา	 <p>ภาคผนวกที่ 9</p>



ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม  
บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปีงบประมาณ-มิถุนายน 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการลดผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
- การรักษาอุปกรณ์ (ต่อ)		- โครงการได้จัดให้มีการตรวจเช็คประสิทธิภาพการทำงานของระบบ Fume Hood เป็นประจำทุกเดือนตามแผนการซ่อมบำรุงของโครงการ (แบบฟอร์ม FM-04-077 ภาคผนวกที่ 10) และทำการตรวจสอบและบันทึกการตรวจเช็คระบบ Fume Hood เป็นประจำทุกเดือน (แบบฟอร์ม FM-04-010, แบบฟอร์ม FM-04-188, แบบฟอร์ม FM-04-156 และแบบฟอร์ม FM-04-157 (ภาคผนวกที่ 11)		 <p>ภาคผนวกที่ 10</p>  <p>ภาคผนวกที่ 11</p>
	- ทดสอบการทำงานของพัดลมในกรณีที่พบว่าเกิดความสิ้นเปลืองพลังงานมากเกินไป และตรวจสอบการทำงานของพัดลมดูดอากาศทุกครั้งก่อนที่จะทำการหลอมอลูมิเนียม	- โครงการทำการทดสอบการทำงานของพัดลมดูดอากาศทุกครั้ง (ภาคผนวกที่ 9) ก่อนที่จะทำการหลอมอลูมิเนียม เพื่อเป็นการลดความสิ้นเปลืองพลังงานในการหลอมอลูมิเนียม (รูปที่ 2.5)	- ไม่พบปัญหา	 <p>รูปที่ 2.5 พัดลมดูดอากาศ</p>

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม  
บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการลดผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
- การรักษาอุปกรณ์ (ต่อ)	- ทดสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ต่าง ๆ อย่างสม่ำเสมอ เช่น การหล่อลื่นพัดลมมอเตอร์ และระบบขับเคลื่อน การทดสอบความตึงและความเรียบร้อยของสายพาน	- โครงการได้จัดให้มีการทดสอบและบำรุงรักษาเครื่องจักร พร้อมทั้งอุปกรณ์ต่าง ๆ เป็นประจำ โดยแผนกวิศวกรรมตามแผนการซ่อมบำรุงของโครงการ (ภาคผนวกที่ 10)	- ไม่พบปัญหา	 <p>ภาคผนวกที่ 10</p>
	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่รับผิดชอบโดยตรง เพื่อทำการตรวจสอบซ่อมบำรุงระบบ Fume Hood ให้มีประสิทธิภาพดีอยู่เสมอ	- โครงการได้จัดให้มีช่างเครื่องกล และวิศวกรเครื่องกล ได้แก่ นายสมชาย ทิมผลประเสริฐ ช่างเครื่องกล 2 และนายนิกร มอญหา ผู้ช่วยผู้จัดการแผนก E&M เพื่อทำการตรวจสอบและซ่อมบำรุงระบบ Fume Hood รวมถึงเครื่องจักรและอุปกรณ์ต่าง ๆ ของโครงการให้มีประสิทธิภาพดีอยู่เสมอ	- ไม่พบปัญหา	-


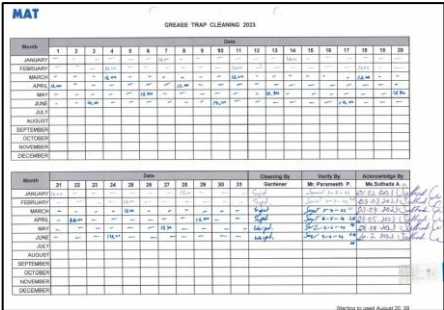
ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม  
บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการลดผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
- การรักษาอุปกรณ์ (ต่อ)	- จัดเตรียมอะไหล่สำรองที่จำเป็นพร้อมใช้งาน รวมทั้งอุปกรณ์ซ่อมบำรุงสำหรับระบบ Fume Hood อยู่เสมอ เช่น พัดลมดูดอากาศ สายพาน ฯลฯ	- โครงการได้จัดให้มีห้องสำหรับจัดเก็บอะไหล่สำรอง อุปกรณ์ซ่อมบำรุงสำหรับระบบ Fume Hood รวมถึงอุปกรณ์ในการซ่อมบำรุงสำหรับเครื่องจักรต่าง ๆ ของโครงการ (รูปที่ 2.6) โดยทำการจัดเก็บแบบแยกประเภทของอุปกรณ์ เพื่อให้เกิดความสะดวกในการนำไปใช้	- ไม่พบปัญหา	  <p>รูปที่ 2.6 ห้องจัดเก็บอะไหล่สำรองและอุปกรณ์ต่าง ๆ</p>


ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม  
บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการลดผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
<b>2. คุณภาพน้ำ</b> - น้ำเสียจากการอุปโภค-บริโภคของพนักงาน	- จัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปแบบไร้ออกซิเจนรุ่น AT-100E เพื่อบำบัดน้ำเสียจากการอุปโภค-บริโภคของพนักงาน ซึ่งมีปริมาณ 19.8 ลบ.ม./วัน ก่อนส่งเข้าระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง	- โครงการได้จัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปแบบไร้ออกซิเจนรุ่น HP-100 ยี่ห้อ HIBLOW มีอัตราการไหล air flow volume 100 L/min (รูปที่ 2.7) เพื่อบำบัดน้ำเสียจากการอุปโภค-บริโภคของพนักงานตามมาตรการกำหนดก่อนส่งเข้าระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง	- ไม่พบปัญหา	  รูปที่ 2.7 ระบบบำบัดน้ำเสียแบบไร้ออกซิเจนรุ่น HP-100

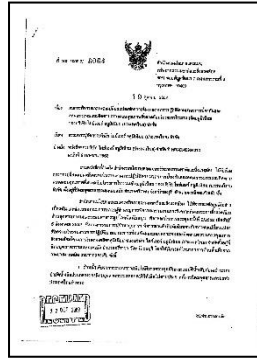
ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม  
บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการลดผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
- น้ำเสียจากการอุปโภค-บริโภคของพนักงาน (ต่อ)	- จัดให้มีระบบดักไขมัน (Grease Trap) รุ่น GT-30 เพื่อบำบัดน้ำเสียจากโรงอาหารก่อนส่งเข้าบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปรุ่น AT-100E ร่วมกับน้ำเสียจากการอุปโภค-บริโภคของโครงการ	- โครงการได้ดำเนินการติดตั้งระบบดักไขมันรุ่น WT-1000 ที่มีขนาดใหญ่กว่ารุ่น GT-30 เพื่อประสิทธิภาพที่ดีในการบำบัดน้ำเสียจากโรงอาหารก่อนส่งเข้าบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปรุ่น HP-100 ร่วมกับน้ำเสียจากการอุปโภค-บริโภคของโครงการ พร้อมทั้งจัดให้มีแผนงานการทำความสะอาด และตรวจเช็คระบบดักไขมันทุกวัน (ภาคผนวกที่ 13)	- ไม่พบปัญหา	 <p>รูปที่ 2.8 ถังดักไขมัน</p>  <p>ภาคผนวกที่ 13</p>


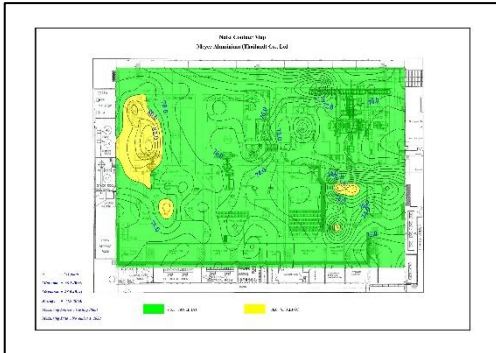
ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม  
บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการลดผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
- น้ำเสียจากการกระบวนการผลิต	<p>- น้ำเสียจากกระบวนการผลิตทุกขั้นตอนหลังจากทำให้เป็นกลางแล้วจะถูกส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ได้แก่ น้ำเสียจากขั้นตอนดังต่อไปนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ น้ำเสียจากการทำให้น้ำอ่อน (Softener regeneration) ประมาณ 240 ลบ.ม./เดือน</li> <li>▪ น้ำเสียจากการทำความสะอาดลูกกลิ้ง (Waste Roll Descaling Agent) ประมาณ 1 ลบ.ม./เดือน</li> <li>▪ น้ำระบายทิ้งจากระบบหล่อเย็น ประมาณ 310 ลบ.ม./เดือน</li> </ul>	<p>- ปัจจุบันทางโครงการได้ยกเลิกขั้นตอนการทำความสะอาดลูกกลิ้งซึ่งต้องใช้สารเคมีที่มีฤทธิ์เป็นกรดแล้ว (นับตั้งแต่ปี 2552 เป็นต้นมา) จึงไม่มีน้ำเสียจากการทำความสะอาดลูกกลิ้ง น้ำเสียจากกระบวนการผลิตของโครงการจึงมีเพียงน้ำเสียจากการทำให้น้ำอ่อนและน้ำระบายทิ้งจากระบบหล่อเย็นเท่านั้น ซึ่งทางโครงการได้ส่งน้ำเสียทั้งสองส่วนดังกล่าวไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของการนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง และทำการตรวจวัดคุณภาพน้ำทั้งก่อนเข้าระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางฯ เป็นประจำทุกเดือน ทั้งนี้ ผลการตรวจวัดประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 พบว่ามีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด (ภาคผนวกที่ 1)</p>	- ไม่พบปัญหา	 <p>ภาคผนวกที่ 1</p>



ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม  
บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการลดผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
- น้ำเสียจากการกระบวนการผลิต (ต่อ)	- ควบคุมน้ำเสียก่อนเข้าระบบบำบัดน้ำเสีย ส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ให้ตัวแปรต่างๆ มีค่าดังต่อไปนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>อุณหภูมิ <math>\leq 45^{\circ}\text{C}</math></li> <li>ความเป็นกรด-ด่าง 5.5 - 9.0</li> <li>บีโอดี <math>\leq 500</math> มก./ล.</li> <li>ปริมาณสารตกตะกอนทั้งหมด - มล./ล.</li> <li>ปริมาณสารแขวนลอย <math>\leq 200</math> มก./ล.</li> <li>สังกะสี <math>\leq 5</math> มก./ล.</li> <li>น้ำมันและไขมัน <math>\leq 10</math> มก./ล.</li> </ul>	- โครงการทำการควบคุมคุณภาพน้ำเสียให้ได้ตาม เกณฑ์มาตรฐานของนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง และ ทำการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสียบริเวณ จุดปล่อยน้ำเสียของโครงการเป็นประจำทุกเดือน ซึ่งผลการตรวจวัดในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 <ul style="list-style-type: none"> <li>* อุณหภูมิ 28-32 <math>^{\circ}\text{C}</math></li> <li>* ความเป็นกรด-ด่าง 7.0-8.2</li> <li>* บีโอดี 53.2-88.1 มก./ล.</li> <li>* ปริมาณสารตกตะกอนทั้งหมด &lt;0.2-6 มล./ล.</li> <li>* ของแข็งแขวนลอยทั้งหมด 26.77 มก./ล.</li> <li>* สังกะสี 0.09-0.33 มก./ล.</li> <li>* น้ำมันและไขมัน 4.7-5.9 มก./ล.</li> </ul> ซึ่งมีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานกำหนด	- ทางโครงการได้ทำหนังสือแจ้ง ไปยัง สผ. เพื่อขอเปลี่ยนแปลง ข้อความในมาตรการลดผลกระทบ เกี่ยวกับเรื่อง การขอเปลี่ยนแปลง ค่ามาตรฐาน ตามหนังสือเลขที่ HRADM 0904010 ลงวันที่ 9 เมษายน 2552 (ภาคผนวกที่ 14) - ทางโครงการได้รับหนังสือเห็นชอบ จาก สผ. ในการขอเปลี่ยนแปลง ข้อความในมาตรการลดผลกระทบ เกี่ยวกับเรื่อง การขอเปลี่ยนแปลง ค่ามาตรฐานให้ตรงกับค่า มาตรฐานของนิคมอุตสาหกรรม แหลมฉบังเรียบร้อยแล้ว ตาม หนังสือ เลขที่ ทส 1009.3/8064 ลง วันที่ 19 ตุลาคม 2552 (ภาคผนวก ที่ 14)	 ภาคผนวกที่ 14



ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม  
บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการลดผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
3. เสียง	- ปลูกต้นไม้รอบๆ โครงการ เช่น ประดู่ สะเดา เพื่อเป็นกำแพงกันเสียง	- โครงการได้ทำการปลูกไม้ยืนต้นรอบ ๆ โครงการ รวมถึงทำการปลูกต้นไม้บริเวณโดยรอบอาคารผลิต เพื่อเป็นกำแพงกันเสียงที่เกิดจากการทำงานของเครื่องจักร (รูปที่ 2.9)	- ไม่พบปัญหา	 รูปที่ 2.9 Buffer Zone
	- จัดทำแผนผังเส้นระดับเสียง (Noise Contour) ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดให้มีการตรวจวัดและจัดทำแผนที่เส้นระดับความดังของเสียง (Noise Contour) ปีละ 1 ครั้ง โดยครั้งล่าสุดได้ดำเนินการตรวจวัดในวันที่ 1 พฤศจิกายน 2565 (ภาคผนวกที่ 15) สำหรับปี 2566 จะดำเนินการในช่วงปลายปี รายละเอียดจะรายงานให้ทราบในรายงานฉบับต่อไป	- ไม่พบปัญหา	 ภาคผนวกที่ 15



ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม  
บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการลดผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
3. เสียง (ต่อ)	- ทำเครื่องหมาย/ป้ายเตือนบริเวณที่มีระดับเสียงสูงกว่า 80 เดซิเบล (เอ)	- โครงการได้ทำการติดตั้งเครื่องหมาย/ป้ายเตือนในบริเวณที่มีระดับความดังเสียงสูง เพื่อให้พนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าว มีการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกัน (รูปที่ 2.10) และมีป้ายกำหนดให้ปิดประตูทุกครั้งในบริเวณที่ตั้งของเครื่องจักรที่มีเสียงดัง (รูปที่ 2.43) ทั้งนี้ ผลการตรวจวัดระดับเสียงประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 พบว่า มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานกำหนดไว้ทุกประการ	- ไม่พบปัญหา	 <p>รูปที่ 2.10 ป้ายเตือนพื้นที่ที่มีเสียงดัง</p>  <p>รูปที่ 2.43 ป้ายกำหนดให้ปิดประตูทุกครั้งในบริเวณที่ตั้งของเครื่องจักรที่มีเสียงดัง</p>



ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม  
บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการลดผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
3. เสียง (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น Ear muff และ Ear plug ให้กับคนงานที่ทำงานบริเวณที่มีระดับเสียงสูงเกินกว่า 80 เดซิเบล (เอ)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>สำหรับพนักงานที่ต้องปฏิบัติงานในบริเวณที่มีระดับความดังของเสียงเกินกว่า 80 เดซิเบล (เอ) ทางโครงการได้จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น Ear muff และ Ear plugs ให้กับพนักงานเหล่านี้ และกำหนดให้มีการสวมใส่ทุกครั้งที่เข้าปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าว (รูปที่ 2.11) ทั้งนี้ผลการตรวจวัดระดับเสียง ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 พบว่า มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานกำหนดไว้ทุกประการ</li> <li>โครงการได้จัดให้มีโครงการควบคุมเสียงในที่ทำงาน เพื่อลดอันตรายจากเสียงดัง และโครงการอนุรักษ์การได้ยินภายในบริษัทฯ (ภาคผนวกที่ 16)</li> </ul>	ไม่พบปัญหา	 <p>รูปที่ 2.11 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง</p>  <p>ภาคผนวกที่ 16</p>



ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม  
บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปีงบประมาณ-มิถุนายน 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการลดผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
4. คมนาคมขนส่ง	- กำหนดให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	- โครงการจัดให้มีการฝึกอบรมความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับกฎจราจรให้กับพนักงานขับรถก่อนเริ่มงาน และกำชับให้ปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด นอกจากนี้เพื่อเป็นการป้องกันอุบัติเหตุจากการจราจร ทางโครงการจึงทำเส้นแยกทางเข้า-ออกจากโครงการอย่างชัดเจน (รูปที่ 2.12) และมีการติดตั้งป้ายจราจรต่าง ๆ รวมถึงป้ายจำกัดความเร็วรถที่วิ่งรอบภายในโครงการใช้ความเร็วได้ไม่เกิน 15 กม./ชม. (รูปที่ 2.13) และจำกัดความเร็วของรถ Forklift ที่วิ่งในเขตพื้นที่การผลิตสามารถใช้ความเร็วได้ไม่เกิน 5 กม./ชม. (รูปที่ 2.14)	- ไม่พบปัญหา	 <p>รูปที่ 2.12 เส้นทางการจราจรภายในโครงการ</p>  <p>รูปที่ 2.13 ป้ายจำกัดความเร็วรถภายในโครงการไม่เกิน 15 กม./ชม.</p>



ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม  
บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการลดผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
4. คมนาคมขนส่ง (ต่อ)				 <p>รูปที่ 2.14 ป้ายจำกัดความเร็วรถ Forklift ไม่เกิน 5 กม./ชม.</p>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>โครงการได้จัดให้มีเบี้ยเลี้ยงสำหรับพนักงานที่ได้รับมอบหมายให้ขับรถ Forklift (รูปที่ 2.15) ซึ่งจะได้รับเมื่อปฏิบัติงานในเดือนนั้นๆ โดยไม่ก่อให้เกิดอุบัติเหตุหรือไม่ฝ่าฝืนกฎระเบียบ-กฎความปลอดภัยของบริษัทฯ เพื่อเป็นการสร้างแรงจูงใจให้กับพนักงานในการปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัดตามที่มาตรการกำหนด</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ไม่พบปัญหา</li> </ul>	 <p>รูปที่ 2.15 พนักงานขับรถ Forklift</p>

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม  
บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปีงบประมาณ-มิถุนายน 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการลดผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
5. การกำจัดกากของเสีย	- การกำจัดกากของเสียของโครงการทุกอย่างเป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 6 (พ.ศ. 2540) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	- กากของเสียที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของโครงการ ทางโครงการได้ปฏิบัติตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548 ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 (ภาคผนวกที่ 17)	- ในปัจจุบันประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 6 (พ.ศ.2540) ได้ถูกยกเลิกไปแล้ว และได้ประกาศใช้ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2548 แทน ซึ่งทางโครงการได้ปฏิบัติตามประกาศฉบับใหม่ทุกประการ	 ภาคผนวกที่ 17
- กากของเสียจากการอุปโภค-บริโภคของพนักงาน	- จัดหาถังมูลฝอยที่ฝาปิดมิดชิดให้เพียงพอ ก่อนส่งมูลฝอยจากพนักงาน ซึ่งมีปริมาณ 1.782 ตันต่อเดือน ให้บริษัทที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการเท่านั้น	- โครงการได้จัดเตรียมถังขยะแยกแต่ละประเภทไว้ในบริเวณต่าง ๆ ของพื้นที่โครงการ เพื่อรองรับขยะที่เกิดขึ้นภายในโครงการอย่างเพียงพอ (รูปที่ 2.16) ซึ่งห้างหุ้นส่วนจำกัด จักรินทร์ เซอร์วิส เป็นผู้ทำการขนส่งมูลฝอยไปกำจัดยังศูนย์กำจัดขยะเทศบาลนครแหลมฉบัง (ภาคผนวกที่ 18)	- ทางโครงการได้ทำหนังสือแจ้งไปยัง สผ. เพื่อขอเปลี่ยนแปลงข้อความในมาตรการลดผลกระทบเกี่ยวกับเรื่องของการขอยกเลิกการผูกขาดบริษัทที่จะเข้ามารับกำจัด Waste ตามหนังสือ เลขที่ HRADM 0904010 ลงวันที่ 9 เมษายน 2552 ทั้งนี้ ทางโครงการได้รับหนังสือเห็นชอบจากทาง สผ. เลขที่ 1009.3/8064 ลงวันที่ 19 ตุลาคม 2552 (ภาคผนวกที่ 14) เรียบร้อยแล้ว	 รูปที่ 2.16 ถังขยะแยกประเภท



ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม  
บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการลดผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
- กากของเสียจากการ อุปโภค-บริโภคของ พนักงาน (ต่อ)				  <p>รูปที่ 2.16 ถังขยะแยกประเภท (ต่อ)</p>

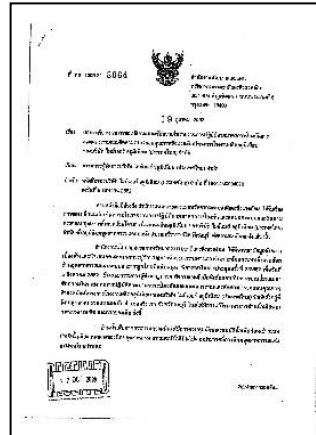

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม  
บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการลดผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
- กากของเสียจากการ อุปโภค-บริโภคของ พนักงาน (ต่อ)				 <p>ภาคผนวกที่ 14</p>  <p>ภาคผนวกที่ 18</p>

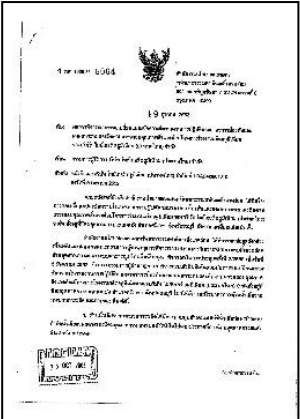

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม  
บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการลดผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
- กากของเสียจากกระบวนการผลิต	- Dross skull ควรเก็บไว้บริเวณที่แห้ง	- Dross skull ที่เหลือจากการแยกอลูมิเนียมเหลวออกด้วยเครื่อง Tardis press (รูปที่ 2.17) จะขนส่งด้วยรถ Forklift นำไปเก็บที่กล่องเหล็กในห้องจัดเก็บ Dross skull ซึ่งมีลักษณะค่อนข้างโปร่ง และไม่มี ความชื้น (รูปที่ 2.18) เพื่อรอส่งขายให้กับบริษัทผู้รับซื้อต่อไป	- ไม่พบปัญหา	 <p>รูปที่ 2.17 เครื่อง Tardis press</p>  <p>รูปที่ 2.18 ห้องจัดเก็บ Dross skull</p>



ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม  
บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการลดผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
- กากของเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	- ส่ง Dross skull ประมาณ 95.6 ตัน/เดือน ไปขายให้กับบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงาน เพื่อนำไปกำจัดตามวิธีที่ถูกต้องตามกฎหมาย	- โครงการส่ง Dross Skull ขายให้กับบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ซึ่งได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมตามใบอนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน (ภาคผนวกที่ 19)	- ทางโครงการได้ทำหนังสือแจ้งไปยัง สผ. เพื่อขอเปลี่ยนแปลงข้อความในมาตรการลดผลกระทบเกี่ยวกับเรื่องการขอยกเลิกการผูกขาดบริษัทที่จะเข้ามารับกำจัด Waste ตามหนังสือเลขที่ HRADM 0904010 ลงวันที่ 9 เมษายน 2552 ทั้งนี้ทางโครงการได้รับหนังสือเห็นชอบจากทาง สผ.เลขที่ 1009.3/8064 ลงวันที่ 19 ตุลาคม 2552 เรียบร้อยแล้ว (ภาคผนวกที่ 14)	 <p>ภาคผนวกที่ 14</p>  <p>ภาคผนวกที่ 19</p>


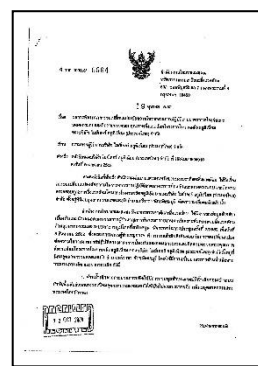
ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม  
บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปีงบประมาณ-มิถุนายน 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการลดผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
- กากของเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	- บริษัทจะพิจารณาขาย Dross Skull ให้กับบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงาน	- โครงการจะพิจารณาขาย Dross Skull ให้กับบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงาน และคัดเลือกจากโรงงานที่มีมาตรฐานโรงงานการจัดการกากของเสียอุตสาหกรรมเป็นไปตามหลักเกณฑ์ และวิธีการที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนด ซึ่งในปัจจุบันได้ส่งขายให้กับบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด (ภาคผนวกที่ 19)	- ทางโครงการได้ทำหนังสือแจ้ง สผ. และได้รับหนังสือเห็นชอบจากทาง สผ. เลขที่ 1009.3/8064 ลงวันที่ 19 ตุลาคม 2552 เรียบร้อยแล้วเช่นเดียวกัน (ภาคผนวกที่ 14)	 <p>ภาคผนวกที่ 14</p>  <p>ภาคผนวกที่ 19</p>


ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม  
บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการลดผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
- กากของเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	- มีมาตรการในการควบคุมการคัดแยกกากของเสียของโครงการ (ก) บริเวณหน่วยการผลิตจัดให้มีภาชนะสำหรับใส่กากของเสียแยกประเภท ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ ถังขยะสำหรับใส่ไม้</li> <li>▪ ถังขยะสำหรับใส่พลาสติก</li> <li>▪ ถังขยะสำหรับใส่กระดาษ</li> <li>▪ ถังขยะสำหรับใส่เศษเหล็ก</li> </ul> (ข) ให้คำแนะนำในการคัดแยกขยะแก่คนงานก่อนที่คนงานเหล่านั้นจะเข้าทำงานกับโครงการ	- โครงการได้จัดเตรียมถังขยะแต่ละประเภทครบทั้ง 4 ประเภทตามมาตรการกำหนดไว้ในบริเวณต่างๆ ของพื้นที่โครงการ เพื่อรองรับขยะที่เกิดขึ้นภายในโครงการอย่างเพียงพอ (รูปที่ 2.16)  - โครงการมีการอบรมการคัดแยกขยะให้ตรงตามประเภทที่มาตรการกำหนดไว้แก่พนักงานและผู้รับเหมาก่อนที่จะเข้าทำงานกับโครงการ	- ไม่พบปัญหา  - ไม่พบปัญหา	  <p>รูปที่ 2.16 ถังขยะแยกประเภท</p>



ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม  
บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการลดผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
- กากของเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	(ค) จัดให้มีพื้นที่สำหรับเก็บ Dross skull ไว้ในโรงงานในระหว่างที่รอบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานนำไปกำจัดตามวิธีที่ถูกต้องตามกฎหมายต่อไป	- โครงการได้จัดเก็บ Dross skull ไว้ในห้องจัดเก็บ Dross skull ซึ่งมีลักษณะค่อนข้างโปร่ง และไม่มี ความชื้น (รูปที่ 2.18) เพื่อรอส่งให้กับบริษัทที่ได้รับ อนุญาตจากกรมโรงงานนำไปกำจัดตามวิธีที่ ถูกต้องตามกฎหมายต่อไป	- ทางโครงการได้ทำหนังสือ แจ้ง สผ. และได้รับหนังสือ เห็นชอบจากทาง สผ. เลขที่ 1009.3/8064 ลงวันที่ 19 ตุลาคม 2552 เรียบร้อยแล้ว (ภาคผนวกที่ 14)	 <p>รูปที่ 2.18 ห้องจัดเก็บ Dross skull</p>  <p>ภาคผนวกที่ 14</p>

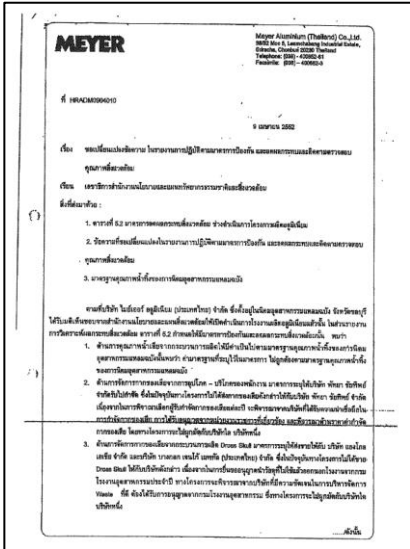
ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม  
บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปีงบประมาณ-มิถุนายน 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการลดผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
- กากของเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	(ง) จัดให้มีเจ้าหน้าที่รับผิดชอบในการนำเศษอลูมิเนียม และอลูมิเนียมที่แยกมาจาก Dross skull มาใส่ในเตาหลอมเพื่อใช้ในการผลิต	- ทางโครงการได้จัดให้มีพนักงานหน่วยงานเตาหลอม ทำหน้าที่ขนย้ายเศษอลูมิเนียม และอลูมิเนียมที่แยกมาจาก Dross skull มาใส่ในเตาหลอม โดยจัดให้มีรถ Forklift เพื่อใช้ในการขนย้ายเศษอลูมิเนียม ซึ่งในปัจจุบันโครงการมีรถ Forklift ประมาณ 11 คัน (รูปที่ 2.19)	- ไม่พบปัญหา	 <p>รูปที่ 2.19 รถ Forklift</p>



ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม  
บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการลดผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
- กากของเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	- มีมาตรการในการขนย้ายกากของเสีย (ก) เศษอลูมิเนียมและอลูมิเนียมจาก Dross skull จะขนโดยรถ Forklift มายังเตาหลอม  (ข) Dross skull ที่ผ่านเครื่อง Tardis press จะขนโดยรถ Forklift มาไว้ในบริเวณที่เก็บ Dross skull ในโรงรีดอลูมิเนียมก่อนที่จะขนโดยรถบรรทุกของบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงาน โดยก่อนที่จะขน Dross skull ออกจากโครงการจะต้องทำหนังสือแจ้งการนำ Dross skull ออกต่อกรมโรงงานและบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงาน	- ทางโครงการได้จัดให้มีรถ Forklift เพื่อใช้ในการขนย้ายเศษอลูมิเนียม และ Dross skull ซึ่งในปัจจุบันโครงการมีรถยก หรือรถ Forklift ใช้ในโครงการ 11 คัน ดังนี้ - รถยก หรือรถ Forklift ที่ซื้อจำนวน 8 คัน - รถยก หรือรถ Forklift ที่เช่าจำนวน 3 คัน (รูปที่ 2.19)  - Dross skull ที่ผ่านเครื่อง Tardis press แล้วจะขนโดยรถ Forklift มาไว้ในบริเวณที่เก็บ Dross skull และในการขน Dross skull ออกนอกโรงงานนั้น ทางโครงการได้ขออนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม ตามใบอนุญาตนำสิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน (ภาคผนวกที่ 17)	- ไม่พบปัญหา  - ทางโครงการได้ทำหนังสือแจ้ง ไปยัง สผ. เรื่อง การขอเปลี่ยนแปลงข้อความในมาตรการ ดังหนังสือเลขที่ HRADM0904010 ลงวันที่ 9 เมษายน 2552 และได้รับหนังสือเห็นชอบจากทาง สผ. เลขที่ 1009.3/8064 ลงวันที่ 19 ตุลาคม 2552 เรียบร้อยแล้ว (ภาคผนวกที่ 14)	 รูปที่ 2.19 รถ Forklift   ภาคผนวกที่ 17

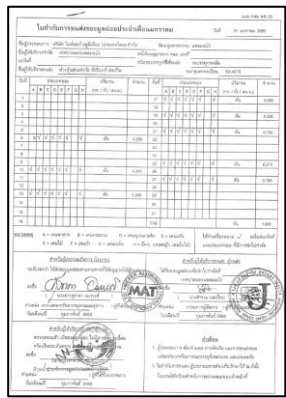

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม  
บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปีงบประมาณ-มิถุนายน 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการลดผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
- กากของเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)				 <p>ภาคผนวกที่ 14</p>


ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม  
บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการลดผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
- กากของเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	(ค) กากของเสียพวกเศษไม้ เศษเหล็ก กระดาษ และพลาสติกจากการอุปโภค-บริโภคของคนงาน และจากกระบวนการผลิตจะเก็บไว้ในถังขยะแต่ละประเภท และจะมีรถรับซื้อของเก่าไปรีไซเคิลเข้ามาซื้อถึงโครงการ โดยโครงการจะมีเจ้าหน้าที่คอยบันทึกชนิดและปริมาณของกากของเสียแต่ละประเภท	- ทางโครงการได้จัดให้มีถังขยะแบบแยกประเภทวางไว้ที่บริเวณต่างๆ สำหรับจัดเก็บกากของเสียพวกเศษไม้ เศษเหล็ก กระดาษ และพลาสติก (รูปที่ 2.16) และมีพนักงานทำหน้าที่ทำความสะอาด และจัดเก็บกากของเสียให้เป็นระเบียบเรียบร้อย ทางโครงการจะจัดให้มีระบบการตรวจตราทำความสะอาดและจัดเก็บของเสียให้เป็นระเบียบ และจะมีรถขนส่งขยะจากทางห้างหุ้นส่วนจำกัด จักรินทร์ เซอร์วิส เข้ามารับซื้อเพื่อนำไปรีไซเคิล (ภาคผนวกที่ 18) และทำการบันทึกชนิดและปริมาณของเสียไว้ทุกครั้งในใบกำกับการขนส่ง (ภาคผนวกที่ 20)	- ไม่พบปัญหา	  <p>รูปที่ 2.16 ถังขยะแยกประเภท</p>

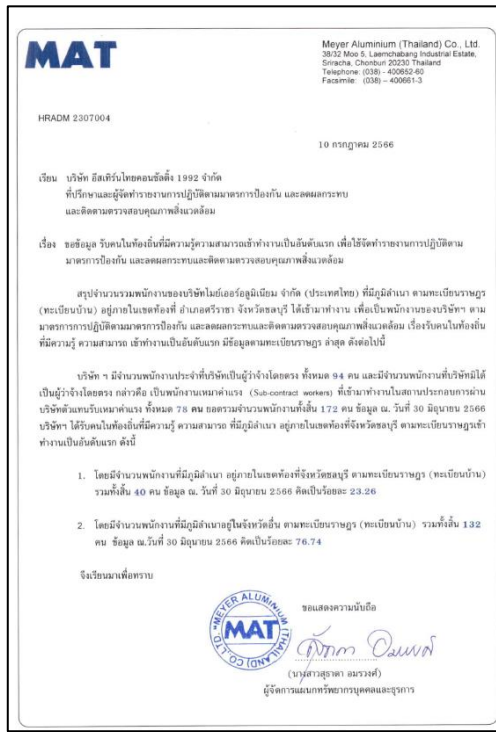


ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม  
บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการลดผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
- กากของเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	(ง) กากของเสียจากการอุปโภค-บริโภคของพนักงานบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการจะเป็นผู้มาขนไปฝังกลบที่ฝังกลบขยะของสุขาภิบาลศรีราชา โดยก่อนที่จะขนกากของเสียออกไปจะต้องมีการบันทึกชนิดและปริมาณของของเสียและมีการลงลายมือชื่อของพนักงานขนขยะกับเจ้าหน้าที่ของโครงการทุกครั้ง	- ทางโครงการได้จัดเตรียมถังขยะแต่ละประเภทไว้ในบริเวณต่างๆ ของพื้นที่โครงการ เพื่อรองรับขยะที่เกิดขึ้นภายในโครงการอย่างเพียงพอ โดยขยะจากการอุปโภค-บริโภคของพนักงานจะมีรถขนขยะของห้างหุ้นส่วนจำกัด จักรินทร์ เซอร์วิส ทำการขนส่งขยะไปกำจัดยังศูนย์กำจัดขยะเทศบาลนครแหลมฉบัง โดยทุกครั้งที่มีการขนส่งจะทำการบันทึกชนิดและปริมาณของเสียไว้ทุกครั้ง (ภาคผนวกที่ 18)		 <p>ภาคผนวกที่ 18</p>  <p>ภาคผนวกที่ 20</p>




ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม  
บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการลดผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
6. การระบายน้ำ และ ป้องกันน้ำท่วม	- จัดทำรางระบายน้ำฝนจากพื้นที่ โครงการเชื่อมต่อกับรางระบาย น้ำของนิคมอุตสาหกรรม แหลมฉบัง	- ทางโครงการได้จัดให้มีรางระบายน้ำฝน (รูปที่ 2.20) แยกจากรางระบายน้ำทิ้งอย่างเด็ดขาด และรางระบาย น้ำฝนดังกล่าวเชื่อมต่อกับรางระบายน้ำของนิคม อุตสาหกรรมแหลมฉบัง เรียบร้อยแล้ว	- ไม่พบปัญหา	 <p>รูปที่ 2.20 รางระบายน้ำฝน</p>




ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม  
บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการลดผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
7. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ	- รับ คนในท้องถิ่นที่มีความรู้ความสามารถเข้าทำงานเป็นอันดับแรก	- ทางโครงการได้รับคนในท้องถิ่นที่มีภูมิลำเนาตามทะเบียนราษฎร (ทะเบียนบ้าน) อยู่ภายในเขตท้องที่ได้เข้ามาทำงานเพื่อเป็นพนักงานของบริษัทฯ ซึ่งมีข้อมูลตามทะเบียนราษฎรล่าสุดดังนี้  1. บริษัทฯ มีจำนวนพนักงานทั้งหมด 172 คน โดยมีจำนวนพนักงานที่มีภูมิลำเนา อยู่ภายในเขตท้องที่จังหวัดชลบุรี ตามทะเบียนราษฎร (ทะเบียนบ้าน) รวมทั้งสิ้น 40 คน (คิดเป็นร้อยละ 23.26) (ข้อมูล ณ วันที่ 30 มิถุนายน 2566)  2. บริษัทฯ มีจำนวนพนักงานทั้งหมด 172 คน โดยมีจำนวนพนักงานที่มีภูมิลำเนาในจังหวัดอื่น ๆ ตามทะเบียนราษฎร (ทะเบียนบ้าน) รวมทั้งสิ้น 132 คน (คิดเป็นร้อยละ 76.74) (ข้อมูล ณ วันที่ 30 มิถุนายน 2566) (ภาคผนวกที่ 21)	- ไม่พบปัญหา	 <p>เรื่อง ขอสัญญา รับคนในท้องถิ่นที่มีความรู้ความสามารถเข้าทำงานเป็นอันดับแรก เพื่อให้ใช้ทรัพยากรงานการปฏิบัติงาน มาตรการป้องกัน และลดผลกระทบและติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม</p> <p>สรุปจำนวนพนักงานของบริษัทไมย์เออร์อลูมิเนียม จำกัด (ประเทศไทย) ที่มีภูมิลำเนา ตามทะเบียนราษฎร (ทะเบียนบ้าน) อยู่ภายในเขตท้องที่ อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี ได้เข้ามาทำงาน เพื่อเป็นพนักงานของบริษัทฯ ตาม มาตรการการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และลดผลกระทบและติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม เรื่องรับคนในท้องถิ่น ที่มีความรู้ ความสามารถ เข้าทำงานเป็นอันดับแรก มีข้อมูลตามทะเบียนราษฎร ล่าสุด ดังต่อไปนี้</p> <p>บริษัทฯ มีจำนวนพนักงานประจำที่บริษัทเป็นผู้ใช้โครงสร้าง พื้นผิว 94 คน และมีจำนวนพนักงานที่บริษัทมิได้ เป็นผู้จ้างโครงสร้าง กล่าวคือ เป็นพนักงานเหมาจ้าง (Sub-contract workers) ที่เข้ามาทำงานในสถานประกอบการผ่าน บริษัทตัวแทนรับเหมาจ้าง ทั้งหมด 78 คน ยอดรวมจำนวนพนักงานทั้งสิ้น 172 คน ข้อมูล ณ วันที่ 30 มิถุนายน 2566 บริษัทฯ ได้รับคนในท้องถิ่นที่มีความรู้ ความสามารถ ที่มีภูมิลำเนา อยู่ภายในเขตท้องที่จังหวัดชลบุรี ตามทะเบียนราษฎร ทำงานเป็นอันดับแรก ดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. โดยมีจำนวนพนักงานที่มีภูมิลำเนา อยู่ภายในเขตท้องที่จังหวัดชลบุรี ตามทะเบียนราษฎร (ทะเบียนบ้าน) รวมทั้งสิ้น 40 คน ข้อมูล ณ วันที่ 30 มิถุนายน 2566 คิดเป็นร้อยละ 23.26</li> <li>2. โดยมีจำนวนพนักงานที่มีภูมิลำเนาอยู่ในจังหวัดอื่น ๆ ตามทะเบียนราษฎร (ทะเบียนบ้าน) รวมทั้งสิ้น 132 คน ข้อมูล ณ วันที่ 30 มิถุนายน 2566 คิดเป็นร้อยละ 76.74</li> </ol> <p>จึงเรียนมาเพื่อทราบ</p> <p> ขอแสดงความนับถือ    (นายสุชาติ สวรรค์)  ผู้จัดการแผนกทรัพยากรบุคคลและธุรการ</p> <p>ภาคผนวกที่ 21</p>



ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม  
บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปีงบประมาณ-มิถุนายน 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการลดผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
7. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	- โครงการควรมีกิจกรรมร่วมกับชุมชนเพื่อสัมพันธ์ภาพที่ดีกับชุมชน	- โครงการได้ร่วมสนับสนุนกิจกรรมในชุมชนในด้านต่าง ๆ ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>เข้าร่วมกิจกรรมและสนับสนุนงบประมาณ โครงการ ECO School</li> <li>ร่วมสนับสนุนงบประมาณกิจกรรมวันเด็กแห่งชาติ การนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง</li> <li>ร่วมสนับสนุนโครงการแหลมฉบังร่วมใจรักน้ำ (ภาคผนวกที่ 22)</li> </ul>	- ไม่พบปัญหา	   <p>ภาคผนวกที่ 22</p>



ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม  
บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการลดผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	<ul style="list-style-type: none"> <li>จัดให้มีการฝึกอบรมในโปรแกรมต่าง ๆ ต่อไปนี้แก่พนักงานและผู้ที่เกี่ยวข้องดังต่อไปนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>การขนส่งสารเคมี</li> <li>กฎข้อบังคับในการทำงานบริเวณที่มีอันตรายร้ายแรง</li> <li>การป้องกันอันตรายจากไฟฟ้าและความร้อน</li> <li>ระบบความปลอดภัยในที่ทำงาน</li> <li>โปรแกรมการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล</li> <li>ฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินกรณีเกิดไฟไหม้</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>โครงการได้จัดให้มีการฝึกอบรมด้านต่าง ๆ ให้กับพนักงานอยู่เสมอตามแผนการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยเป็นประจำทุกปี (ภาคผนวกที่ 23) โดยในปี 2566 ได้จัดอบรม ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>จัดให้พนักงานได้ฝึกอบรมการจัดการเหตุฉุกเฉิน และฝึกซ้อมการรับมือภาวะฉุกเฉินในสถานการณ์สมมติ เหตุที่ส่งก๊าซธรรมชาติรั่วไหล เพลิงไหม้ และระเบิด และฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ (รูปที่ 2.41) เมื่อวันที่ 23 ธันวาคม 2565 โดยให้บริษัท ปตท.จำกัด (มหาชน) ใบอนุญาตเลขที่ ดพฝ.020 เป็นผู้ดำเนินการฝึกอบรม (ภาคผนวกที่ 24)</li> <li>จัดให้พนักงานรับการฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้นไม่น้อยกว่าร้อยละสี่สิบของจำนวนลูกจ้างในแต่ละหน่วยงาน เมื่อวันที่ 13 พฤษภาคม 2565 (รูปที่ 2.42) โดยให้เทศบาลนครแหลมฉบัง ใบอนุญาตเลขที่ ดพต.-ร.480 เป็นผู้ดำเนินการฝึกอบรม (ภาคผนวกที่ 24)</li> </ul> </li> </ul>	- ไม่พบปัญหา	 <p>รูปที่ 2.41 การฝึกอบรมการจัดการเหตุฉุกเฉิน</p>  <p>รูปที่ 2.42 การฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น</p>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>จัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยและสุขภาพเพื่อวางแผนเกี่ยวกับมาตรการความปลอดภัยและโปรแกรมต่างๆ ที่เกี่ยวข้อง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>โครงการได้จัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อให้การบริหารงานด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัยของโครงการเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพตามนโยบายของบริษัท ซึ่งคณะกรรมการจะประกอบด้วย ฝ่ายบริหารและฝ่ายพนักงาน ทำหน้าที่รับผิดชอบร่วมกัน (ภาคผนวกที่ 25)</li> </ul>	- ไม่พบปัญหา	 <p>ภาคผนวกที่ 25</p>



ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม  
บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการลดผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- จัดให้มีระบบตรวจสอบและระบบเตือนภัยอัตโนมัติ	- โครงการได้ทำการติดตั้งระบบเตือนภัยกรณีเกิดไฟไหม้ไว้ในอาคารการผลิตอย่างทั่วถึง (รูปที่ 2.21) พร้อมทั้งมีการตรวจสอบระบบเตือนภัยอย่างสม่ำเสมอ (ภาคผนวกที่ 26) นอกจากนี้ ยังได้ทำการติดตั้งกล่องวงจรปิด พร้อมทั้งมีโทรทัศน์วงจรปิดไว้บริเวณป้อม ปรก. เพื่อตรวจสอบการทำงานในบริเวณต่าง ๆ (รูปที่ 2.22)	- ไม่พบปัญหา	 <p>รูปที่ 2.21 ระบบเตือนไฟไหม้ ในสวนอาคารผลิต</p>  <p>รูปที่ 2.22 กล่องวงจรปิด และโทรทัศน์วงจรปิด</p>


ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม  
บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปีงบประมาณ-มิถุนายน 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการลดผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างเพียงพอ เช่น ที่อุดหู ที่ครอบหู หมวกนิรภัย รองเท้า แวนตา และถุงมือ	- สำหรับพนักงานที่ต้องทำงานในบริเวณที่มีความเสี่ยง เช่น บริเวณที่มีเสียงดังหรือบริเวณที่มีความร้อนสูง ทางโครงการได้จัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) ไว้อย่างเพียงพอ (รูปที่ 2.23) โดยจัดเก็บอุปกรณ์ PPE สรรองไว้ที่หน่วยงานคลังสินค้า และกำหนดให้มีการสวมใส่ทุกครั้งที่มีการปฏิบัติงานในบริเวณที่มีความเสี่ยงดังกล่าว (รูปที่ 2.24)	- ไม่พบปัญหา	  <p>รูปที่ 2.23 อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล</p>

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม  
บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการลดผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)				  <p>รูปที่ 2.23 อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (ต่อ)</p>


ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม  
บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการลดผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)				 <p>รูปที่ 2.23 อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (ต่อ)</p>



ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม  
บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการลดผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)				 <p>รูปที่ 2.24 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล</p>
	- จัดให้มีรถยนต์เพื่อใช้ในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน เพื่อนำผู้บาดเจ็บส่งโรงพยาบาล	- ทางโครงการได้จัดเตรียมรถยนต์ไว้ประจำโครงการ และมีคนขับรถประจำ เพื่อนำส่งผู้บาดเจ็บ/ผู้ป่วยส่งโรงพยาบาลกรณีฉุกเฉิน (รูปที่ 2.25)	- ไม่พบปัญหา	 <p>รูปที่ 2.25 รถฉุกเฉิน</p>




ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม  
บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการลดผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- จัดให้มีระบบการขออนุญาตเข้าพื้นที่โครงการ	- บุคคลภายนอกที่จะเข้ามาติดต่อกับโรงงานจะต้องติดต่อแลกัปตร พร้อมทั้งแจ้งชื่อของพนักงานที่ต้องการพบกับเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยที่บริเวณป้อม ปรภ. (รูปที่ 2.26) เพื่อทำการตรวจสอบก่อนที่จะมีการอนุญาตให้เข้าไปภายในบริเวณโรงงาน และเมื่อเข้าไปในบริเวณต่าง ๆ ของโรงงานจะต้องปฏิบัติตามกฎระเบียบ หรือป้ายต่าง ๆ ที่โรงงานกำหนดไว้ เช่น ผู้ที่จะเข้าไปในบริเวณกระบวนการผลิตต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายทุกครั้ง	- ไม่พบปัญหา	 <p>รูปที่ 2.26 เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยประจำโครงการ</p>



ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม  
บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการลดผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- จัดให้มีแผนฉุกเฉิน แผนปฏิบัติต่าง ๆ และมีการฝึกซ้อมอย่างสม่ำเสมอ	- โครงการได้จัดให้มีการฝึกอบรมด้านต่าง ๆ ให้กับพนักงานอยู่เสมอ ตามแผนการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยประจำปี (ภาคผนวกที่ 23) โดยครั้งล่าสุดทางโครงการจัดให้มีการฝึกซ้อมดับเพลิงขั้นต้นและซ้อมอพยพหนีไฟเมื่อวันที่ 23 ธันวาคม 2565 (รูปที่ 2.41) โดยให้บริษัท ปตท.จำกัด (มหาชน) ใบอนุญาตเลขที่ ดพฝ.020 เป็นผู้ดำเนินการฝึกอบรม (ภาคผนวกที่ 24) สำหรับปี 2566 จะดำเนินการในช่วงปลายปี รายละเอียดจะรายงานให้ทราบในฉบับต่อไป	- ไม่พบปัญหา	 รูปที่ 2.41 การฝึกอบรมการจัดการเหตุฉุกเฉิน
	- จัดให้มีอุปกรณ์ตรวจจับความร้อนและก๊าซ	- ทางโครงการได้ทำการติดตั้งอุปกรณ์ตรวจจับความร้อน (Heat Detector) และอุปกรณ์ตรวจจับควัน (Smoke Detector) ไว้ในพื้นที่ผลิตและอาคารสำนักงานเรียบร้อยแล้ว (รูปที่ 2.27)	- ไม่พบปัญหา	 รูปที่ 2.27 อุปกรณ์ตรวจจับควันและอุปกรณ์ตรวจจับความร้อน



ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม  
บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการลดผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันไฟไหม้ เช่น เครื่องดับเพลิงมือถือ น้ำยาดับเพลิง	- ทางโครงการได้ทำการติดตั้งอุปกรณ์ดับเพลิง (รูปที่ 2.28) เช่น ถังดับเพลิง และสายดับเพลิงไว้ในบริเวณต่าง ๆ ของโครงการ พร้อมทั้งมีป้ายแสดงอย่างชัดเจน และมีแผนผังเส้นทางอพยพหนีไฟแสดงไว้ (รูปที่ 2.29) นอกจากนี้ยังได้ทำการเก็บน้ำสำรองดับเพลิงไว้ในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน จำนวน 200 ลบ.ม. (รูปที่ 2.30)	- ไม่พบปัญหา	   <p>รูปที่ 2.28 อุปกรณ์ดับเพลิงภายในโครงการ</p>



ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม  
บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการลดผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)				 <p>รูปที่ 2.29 แผนผังเส้นทางอพยพหนีไฟ</p>  <p>รูปที่ 2.30 บ่อสำรองน้ำดับเพลิง</p>



ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม  
บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปีงบประมาณ-มิถุนายน 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการลดผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- จัดให้มีทีมดับเพลิงพร้อมทั้งการฝึกซ้อมปฏิบัติการอยู่เป็นประจำ	- โครงการได้จัดให้มีทีมดับเพลิง (รูปที่ 2.31) และกำหนดให้มีการฝึกซ้อมเป็นประจำ โดยในปี 2565 โครงการได้จัดให้มีการฝึกซ้อมดับเพลิงขั้นต้นและซ้อมอพยพหนีไฟ เมื่อวันที่ 23 ธันวาคม 2565 (รูปที่ 2.41) โดยให้บริษัท ปตท.จำกัด (มหาชน) ใบอนุญาตเลขที่ ดพฝ.020 เป็นผู้ดำเนินการฝึกอบรม (ภาคผนวกที่ 24) สำหรับปี 2566 จะดำเนินการในช่วงปลายปี รายละเอียดจะรายงานให้ทราบในฉบับต่อไป	- ไม่พบปัญหา	 <p>รูปที่ 2.31 ทีมฉุกเฉิน</p>  <p>รูปที่ 2.41 การฝึกอบรมการจัดการเหตุฉุกเฉิน</p>




ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม  
บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการลดผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดให้มีโปรแกรมตรวจสุขภาพแก่คนงาน ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ X-ray ปอด</li> <li>▪ ตรวจการได้ยินแก่พนักงานที่ทำงานในที่ที่มีระดับเสียงสูงกว่า 80 เดซิเบล (เอ)</li> <li>▪ ตรวจสายตา</li> <li>▪ ตรวจเลือด</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ทางโครงการได้จัดให้มีการตรวจสุขภาพของพนักงานทุกคนเป็นประจำ ปีละ 1 ครั้ง โดยครั้งล่าสุดทางโครงการได้จัดให้มีการตรวจสุขภาพพนักงาน ในวันที่ 8 กันยายน 2565 (ภาคผนวกที่ 27) สำหรับปี 2566 จะดำเนินการในช่วงปลายปี รายละเอียดจะรายงานให้ทราบในฉบับต่อไป</li> </ul>	ไม่พบปัญหา	  <p>ภาคผนวกที่ 27</p>


ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตรายละเอียด  
บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการลดผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติงานจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- กำหนดให้พนักงานที่ทำงานบริเวณที่มีระดับเสียงสูงกว่า 80 เดซิเบล (เอ) ใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง เช่น Ear plug หรือ Ear muff	- สำหรับพนักงานที่ต้องปฏิบัติงานในบริเวณที่มีระดับความดังของเสียงเกินกว่า 80 เดซิเบล (เอ) ทางโครงการได้จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น Ear muff และ Ear plugs ให้กับพนักงานอย่างเพียงพอ และกำหนดให้มีการสวมใส่ทุกครั้งเมื่อปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าว (รูปที่ 2.10) และมีการจัดอบรมพนักงานโดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ (จป. วิชาชีพ) ในการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างถูกต้องเป็นประจำ ทั้งนี้ผลการตรวจวัดระดับเสียง ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 พบว่า มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานกำหนดไว้ทุกประการ	- ไม่พบปัญหา	 รูปที่ 2.10 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง
	- จัดทำเครื่องหมายบริเวณที่มีระดับเสียงสูง	- ทางโครงการได้ดำเนินการติดตั้งป้ายเตือนในบริเวณที่มีระดับเสียงสูงเรียบร้อยแล้ว (รูปที่ 2.9)	- ไม่พบปัญหา	 รูปที่ 2.9 ป้ายเตือนพื้นที่ที่มีเสียงดัง


ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม  
บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการลดผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- จัดทำระดับเส้นเสียงเท่ากันภายในพื้นที่โครงการ	- ทางโครงการได้ติดตั้งเครื่องจักรเต็มกำลังการผลิตแล้ว และโครงการได้จัดให้มีการตรวจวัดและจัดทำแผนผังเส้นระดับความดังของเสียง (Noise Contour) ปีละ 1 ครั้ง โดยครั้งล่าสุดดำเนินการตรวจวัดในวันที่ 1 พฤศจิกายน 2565 (ภาคผนวกที่ 15) สำหรับปี 2566 จะดำเนินการในช่วงปลายปี รายละเอียดจะรายงานให้ทราบในฉบับต่อไป	- ไม่พบปัญหา	 ภาคผนวกที่ 15
	- จัดให้มีป้ายเตือนบริเวณที่มีอันตรายจากไฟฟ้า	- โครงการได้จัดให้มีการติดป้ายเตือนบริเวณที่มีอันตรายจากไฟฟ้าเรียบร้อยแล้ว (รูปที่ 2.32)	- ไม่พบปัญหา	 รูปที่ 2.32 ป้ายเตือนบริเวณที่มีอันตรายจากไฟฟ้า
	- ตรวจสอบอุปกรณ์ไฟฟ้าโดยวิศวกรความปลอดภัยอย่างสม่ำเสมอ	- โครงการได้จัดให้มีการตรวจสอบความปลอดภัยของระบบไฟฟ้าและอุปกรณ์ไฟฟ้าโดยวิศวกรไฟฟ้าของโครงการ นอกจากนี้ ยังจัดให้มีการตรวจสอบโดยวิศวกรไฟฟ้าจากหน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตเป็นผู้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุมเป็นผู้ทำการตรวจสอบปีละ 1 ครั้ง ในปี 2565 ทางโครงการได้ตรวจสอบความปลอดภัยของระบบไฟฟ้าและอุปกรณ์ไฟฟ้า ในวันที่ 16 พฤศจิกายน 2565 (ภาคผนวกที่ 28) สำหรับปี 2566 จะดำเนินการในช่วงปลายปี รายละเอียดจะรายงานให้ทราบในฉบับต่อไป	- ไม่พบปัญหา	 ภาคผนวกที่ 28



ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม  
บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปีงบประมาณ-มิถุนายน 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการลดผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันความร้อนจากเตาหลอม	- ในการป้อนวัตถุดิบเข้าเตาหลอมซึ่งมีความร้อนสูงทางโครงการได้จัดเตรียมรถที่มีขนาดใหญ่สำหรับป้อนวัตถุดิบเข้าเตาหลอม (รูปที่ 2.33) และบริเวณห้องควบคุมของรถ ซึ่งมีพนักงานปฏิบัติงานอยู่จะมีกระจกกันโดยรอบ นอกจากนี้ เพื่อป้องกันผลกระทบจากความร้อนที่จะมีต่อพนักงาน พนักงานผู้ปฏิบัติงานจะสวมใส่ชุดป้องกันความร้อน ถึงแม้ว่าในห้องควบคุมรถจะมีกระจกกันแล้วก็ตาม	- ไม่พบปัญหา	 รูปที่ 2.33 รถป้อนวัตถุดิบในกระบวนการผลิต
	- วาล์วและฝาปิดช่องที่ใช้ตรวจสอบเตาหลอม ควรจัดให้เปิด-ปิดได้ง่าย	- วาล์วและฝาปิดช่องที่ใช้ตรวจสอบเตาหลอม พนักงานสามารถเปิด-ปิดได้ง่าย เนื่องจากวาล์วและฝาปิดของเตาหลอมเป็นระบบไฮดรอลิคและไฟฟ้า	- ไม่พบปัญหา	-



ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม  
บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการลดผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติงานจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- ควรให้พนักงานที่ทำงานบริเวณเตาหลอมหยุดพักบ่อยๆ เพื่อป้องกันความเครียดจากความร้อน	- โดยปกติพนักงานที่ทำงานบริเวณเตาหลอมจะทำงานสลับสับกับความร้อนเป็นเวลานานนัก พนักงานจะปฏิบัติงานหมุนเวียนเปลี่ยนกะ โดยมีทั้งหมด 3 กะ ซึ่งโดยเฉลี่ยทุกๆ 13 ชั่วโมง จะมีการป้อนวัตถุดิบเข้าสู่เตาหลอมประมาณ 5 ครั้ง และในแต่ละครั้งจะใช้เวลาในการป้อนวัตถุดิบประมาณ 5 นาที (ระบบของการหลอมแต่ละรอบ จะใช้วัตถุดิบทั้งหมด 25 ตัน โดยรถป้อนวัตถุดิบจะสามารถรองรับวัตถุดิบได้ทีละ 5 ตัน และเตาหลอมสามารถรองรับวัตถุดิบได้คราวละ 10 ตัน (2 ครั้ง) และต้องปล่อยให้วัตถุดิบยุบตัวก่อน แล้วค่อยป้อนวัตถุดิบอีก 2 ครั้ง (10 ตัน) แล้วรอให้วัตถุดิบยุบตัวเหมือนครั้งแรกจึงค่อยเติมวัตถุดิบครั้งสุดท้ายลงไป (5 ตัน) ซึ่งในการเติมวัตถุดิบตั้งแต่ครั้งแรกจนถึงครั้งสุดท้าย จะใช้เวลารวมประมาณ 3-4 ชั่วโมง) นอกจากนี้พนักงานที่ทำหน้าที่ป้อนวัตถุดิบไม่ได้ทำงานสัมผัสกับความร้อนโดยตรง แต่จะทำงานอยู่ในห้องควบคุมรถที่ใช้ป้อนวัตถุดิบ ซึ่งมีกระจกกันโดยรอบ และพนักงานได้สวมชุดป้องกันความร้อนขณะปฏิบัติงานดังกล่าว (รูปที่ 2.34) ซึ่งเป็นการลดผลกระทบต่อสุขภาพของผู้ปฏิบัติงานได้	- ไม่พบปัญหา	 <p>รูปที่ 2.34 พนักงานสวมใส่ชุดป้องกันความร้อน</p>

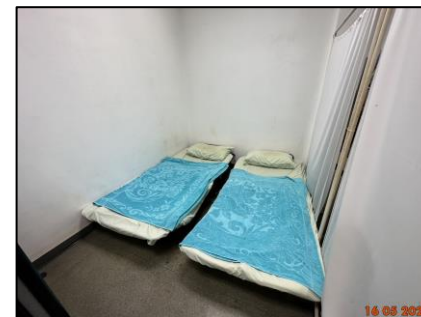

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม  
บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการลดผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- โครงการจะไม่อนุญาตให้พนักงานทำงานใกล้เตาหลอม ยกเว้น พนักงานที่นำวัตถุดิบใส่เตาหลอมเท่านั้น	- ในขณะที่มีการหลอมอลูมิเนียม ทางโครงการจะไม่อนุญาตให้พนักงานที่ไม่มีหน้าที่เกี่ยวข้องเข้ามาในบริเวณนี้ และมีการติดตั้งป้ายเตือนให้ระวังอันตรายจากการทำงานของเตาหลอม เช่น การกระเด็นของอลูมิเนียมเหลว หรือเศษอลูมิเนียม เป็นต้น (รูปที่ 2.35)	- ไม่พบปัญหา	 <p>รูปที่ 2.35 ป้ายเตือนบริเวณหน้าเตาหลอม</p>
	- จัดให้มีอุปกรณ์ปกปิดร่างกาย ได้แก่ ถุงมือกันไฟ หน้ากากกันความร้อน สวมใส่เสื้อผ้าที่ทำด้วยไม้หรือผ้าฝ้ายแก่คนงานที่ทำงานหน้าเตาหลอม	- ทางโครงการได้จัดให้มีอุปกรณ์ปกปิดร่างกาย ได้แก่ ถุงมือกันความร้อน หน้ากากกันความร้อน เสื้อผ้าที่ทำจากผ้าฝ้ายหรือเวสปอยท์ และชุดอลูมิเนียมกันความร้อน ให้กับคนงานที่ทำงานหน้าเตาหลอมเรียบร้อยแล้ว (รูปที่ 2.34)	- ไม่พบปัญหา	 <p>รูปที่ 2.34 พนักงานสวมใส่ชุดป้องกันความร้อน</p>


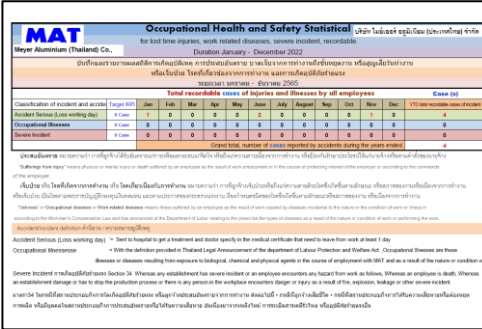
ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม  
บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการลดผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- คนงานทุกคนจะต้องได้รับการบริการด้านการรักษาพยาบาล กรณีที่เกิดการเจ็บป่วย/บาดเจ็บจากการทำงาน	- โครงการได้จัดให้มีสวัสดิการทางด้านการรักษาพยาบาลให้แก่พนักงาน ได้แก่ กองทุนทดแทน (กท.16) (ภาคผนวกที่ 29) ในกรณีที่ได้รับบาดเจ็บจากการทำงาน และประกันสังคม ในกรณีของการเจ็บป่วยทั่วไป	- ไม่พบปัญหา	 <p>ภาคผนวกที่ 29</p>
	- จัดให้มีห้องปฐมพยาบาล อุปกรณ์และบุคลากรที่มีความรู้ประจำห้องพยาบาล	- โครงการได้จัดเตรียมห้องพยาบาลที่มีเตียงนอนและเวชภัณฑ์ต่างๆ (รูปที่ 2.36) เพื่อรองรับในกรณีที่พนักงานได้รับอุบัติเหตุ หรือเกิดการเจ็บป่วยเล็กน้อยและจัดให้มีรถฉุกเฉินที่ใช้นำผู้บาดเจ็บ/ผู้ป่วยส่งโรงพยาบาลใกล้เคียงอีกด้วย (รูปที่ 2.25)	- ไม่พบปัญหา	 <p>รูปที่ 2.36 ห้องปฐมพยาบาล</p>


ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม  
บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการลดผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)				 <p>รูปที่ 2.36 ห้องปฐมพยาบาล (ต่อ)</p>  <p>รูปที่ 2.25 รถฉุกเฉิน</p>


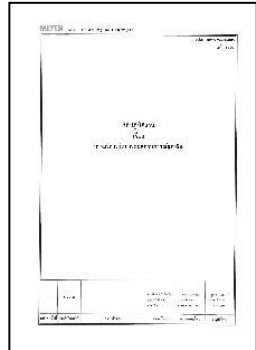
ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม  
บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการลดผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- จัดบันทึกและรายงานอุบัติเหตุ	- โครงการมีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานทำหน้าที่สอบสวน หาสาเหตุของอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นในโครงการทุกครั้ง เพื่อกำหนดมาตรการป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำต่อไป ทั้งนี้มีการจัดบันทึกและรายงานอุบัติเหตุในแบบรายงานการสอบสวนวิเคราะห์อุบัติเหตุ (ภาคผนวกที่ 30) และจัดให้มีป้ายแสดงสถิติการเกิดอุบัติเหตุบริเวณด้านหน้าป้อม รปภ. (รูปที่ 2.37) นอกจากนี้ทางโครงการได้มีการจัดบอร์ดความรู้ และประชาสัมพันธ์ด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานภายในพื้นที่โครงการอีกด้วย (รูปที่ 2.38)	- ไม่พบปัญหา	 <p>รูปที่ 2.37 ป้ายสถิติความปลอดภัย</p>  <p>ภาคผนวกที่ 30</p>



ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม  
บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปีงบประมาณ-มิถุนายน 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการลดผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)				 <p>รูปที่ 2.38 บอร์ดความรู้ และประชาสัมพันธ์ ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม ในการทำงาน</p>



ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม  
บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการลดผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)				 <p>รูปที่ 2.38 บอร์ดความรู้ และประชาสัมพันธ์ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (ต่อ)</p>
	- จัดให้มีองค์กรควบคุมภาวะฉุกเฉิน ขั้นตอนการปฏิบัติกรณีพนักงานประสบเหตุฉุกเฉิน ขั้นตอนการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน และหลักปฏิบัติสำหรับพนักงานเมื่อได้ยินสัญญาณเตือนภัย	- โครงการได้จัดทำระเบียบและขั้นตอนการปฏิบัติงานเรื่อง การบริหารจัดการต่อสถานการณ์ฉุกเฉินกรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้, สารเคมีหกรั่วไหล หรือ แก๊สรั่ว (WI 06-005) (ภาคผนวกที่ 31)	- ไม่พบปัญหา	 <p>ภาคผนวกที่ 31</p>



ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม  
บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการลดผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
9. สุขภาพ	- จัดให้มีการปลูกต้นไม้รอบๆ โครงการแบบ 3 แถวสลับฟันปลา และมีไม้พุ่มแทรกในพื้นที่อย่างน้อย ร้อยละ 5 หรือ 3.6 ไร่ ชนิดของไม้ที่ปลูก ได้แก่ ราชพฤกษ์ ประดู่ กระถินณรงค์ ฯลฯ และโครงการห้ามนำพื้นที่สีเขียวไปใช้ประโยชน์อย่างอื่นเด็ดขาด	- โครงการได้ทำการปลูกต้นไม้ยืนต้นตามบริเวณแนวรั้วโดยรอบ และในพื้นที่โครงการและจัดให้มีการปลูกต้นไม้ในสวนหย่อมบริเวณพื้นที่สีเขียวด้านหน้าอาคารโรงงาน ร้อยละ 5 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด เพื่อใช้เป็นแนวกันชน (Buffer Zone) ตามธรรมชาติ และช่วยลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองภายในพื้นที่โครงการได้อีกด้วย (รูปที่ 2.39)	- ไม่พบปัญหา	  <p>รูปที่ 2.39 พื้นที่สีเขียว</p>

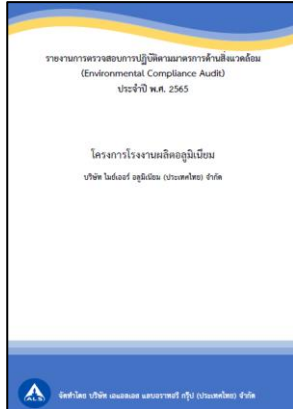
ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม  
บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการลดผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
9. สุขภาพ (ต่อ)				  <p>รูปที่ 2.39 พื้นที่สีเขียว (ต่อ)</p>


ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม  
บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปีงบประมาณ-มิถุนายน 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการลดผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
9. สุขภาพ (ต่อ)				  <p>รูปที่ 2.39 พื้นที่สีเขียว (ต่อ)</p>




ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม (มาตรการเพิ่มเติม) โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม  
บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการลดผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
1. มาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมกำหนดเพิ่มเติม	<p>1. ปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม ของบริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ฉบับเดือนกรกฎาคม 2541, กันยายน 2541, พฤศจิกายน 2541, กุมภาพันธ์ 2542, กันยายน 2542 และเอกสารข้อมูลเพิ่มเติม ซึ่งจัดทำรายงานฯ โดยบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง อำเภอสัตหีบ จ.ชลบุรี ดังรายละเอียดที่สรุปไว้ในเอกสารแนบ และมาตรการฯ ที่สำนักงานฯ กำหนดเพิ่มเติมดังนี้</p> <p>1.1 ให้มีการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ (Environmental Compliance Audit) โดยหน่วยงานกลาง (Third Party) ปีละ 1 ครั้ง</p>	<p>- ทางโครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม โดยมอบหมายให้บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด เป็นหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ (Environment Compliance Audit) ประจำปี พ.ศ. 2565 ทางโครงการได้ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว (ภาคผนวกที่ 32) สำหรับรายงานประจำปี 2566 จะดำเนินการจัดทำในช่วงปลายปี รายละเอียดจะรายงานให้ทราบต่อไป</p>	- ไม่พบปัญหา	 <p>ภาคผนวกที่ 32</p>

ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม (มาตรการเพิ่มเติม) โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม  
บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 (ต่อ)


ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการลดผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
1. มาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมกำหนดเพิ่มเติม (ต่อ)	2. ให้ใช้วิธีการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ และวิธีการวิเคราะห์ผลตามวิธีการของราชการหรือเทียบเท่า พร้อมทั้งต้องตรวจวัดความเร็วลม และทิศทางลมในขณะทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศ และการตรวจวัดก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ ในปล่อง ให้ใช้วิธีการของ US.EPA Method 6 หรือ US.EPA Method 8 และการตรวจวัดฝุ่นละอองในปล่อง ให้ใช้วิธีของ US.EPA Method 5	- ทางโครงการได้มอบหมายให้บริษัท อีสเทิร์นไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ซึ่งเป็นบริษัทที่ปรึกษาที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เป็นผู้ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ซึ่งบริษัทที่ปรึกษาได้ใช้วิธีการวิเคราะห์ตามวิธีการของราชการ (ภาคผนวกที่ 2) พร้อมทั้งได้ตรวจวัดความเร็วลม และทิศทางลมในขณะทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศ และการตรวจวัดก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในปล่อง ใช้วิธีการของ US.EPA Method 6 หรือ US.EPA Method 8 และการตรวจวัดฝุ่นละอองในปล่อง ได้ใช้วิธีของ US.EPA Method 5 ตามมาตรการกำหนด	- ไม่พบปัญหา	 <p>ภาคผนวกที่ 2</p>

ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม (มาตรการเพิ่มเติม) โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 (ต่อ)


ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการลดผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
1. มาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมกำหนดเพิ่มเติม (ต่อ)	3. เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท ไมยเออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาเหล่านั้นโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป	- ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 ไม่พบปัญหาสิ่งแวดล้อมของทางโครงการและผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมมีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานกำหนดไว้ทุกประการ (ภาคผนวกที่ 1)	- ไม่พบปัญหา	<div> <div> <div> <div>บริษัท ชีเอซีไทยคอนกรีต 1992 จำกัด</div> <div>1992 หมู่ 11 และพื้นที่ ๑ อ.หนองปรือ จ.ชลบุรี จ.ชลบุรี ๒0130</div> <div>Tel. ๐ ๒๖๔๖ ๖๖๖๖, ๐ ๒๖๔๖ ๖๖๖๖, ๐ ๒๖๔๖ ๖๖๖๖, ๐ ๒๖๔๖ ๖๖๖๖</div> <div>Fax ๐ ๒๖๔๖ ๖๖๖๖, ๐ ๒๖๔๖ ๖๖๖๖, ๐ ๒๖๔๖ ๖๖๖๖, ๐ ๒๖๔๖ ๖๖๖๖</div> <div>เว็บไซต์ : http://www.scs1992.com E-mail : info@scs1992.com</div> </div> <div> <div>1992 หมู่ 11 ตำบลหนองปรือ, อำเภอศรีราชา, จังหวัดชลบุรี 20130</div> <div>Tel. ๐ ๒๖๔๖ ๖๖๖๖, ๐ ๒๖๔๖ ๖๖๖๖, ๐ ๒๖๔๖ ๖๖๖๖, ๐ ๒๖๔๖ ๖๖๖๖</div> <div>Fax ๐ ๒๖๔๖ ๖๖๖๖, ๐ ๒๖๔๖ ๖๖๖๖, ๐ ๒๖๔๖ ๖๖๖๖, ๐ ๒๖๔๖ ๖๖๖๖</div> <div>Website : http://www.scs1992.com E-mail : info@scs1992.com</div> </div> </div> <div> <div>Report No. 1-000-0001</div> <div>Report No. 0000-0001</div> </div> <div> <div>TEST REPORT</div> <div> <div>CUSTOMER : Meyer Aluminium (Thailand) Co., Ltd.</div> <div>ADDRESS : 30752 Moo 3 Lane Chang Industrial Estate, Sriracha, Chonburi</div> <div>SAMPLE SOURCE : Meyer Aluminium (Thailand) Co., Ltd.</div> <div>SAMPLE POINT : Furnace Stack</div> <div>SAMPLING DATE : 22/01/2023</div> <div>RECEIVED DATE : 24/01/2023</div> <div>TESTED DATE : 24/01/2023</div> <div>SAMPLE NO. : 02063</div> <div>SAMPLING TIME : 09:40-10:20</div> <div>REPORTED DATE : 08/06/2023</div> </div> <div> <div>STACK DESCRIPTION</div> <div> <div>Height : 26.32 m</div> <div>Diameter : 1.81 m</div> <div>Temperature : 12.00 °C</div> <div>Air Velocity : 10.87 m/s</div> <div>Flow rate<sup>1)</sup> : 23.07 m³/s</div> <div>Minimum Content : 3.91 %</div> <div>Type of Process : Combustion</div> <div>Type of Fuel : Natural Gas</div> <div>Charger Content : 19.30 %</div> <div>Barometric Pressure : 1013.25 mmHg</div> <div>Atmospheric Temperature : 34.00 °C</div> </div> </div> <div> <div>PARAMETER* TEST METHOD TIME RESULT** STD¹ UNIT</div> <div> <div>19.19% O₂</div> <div>7.0%</div> <div>3.7</div> <div>20.8</div> <div>246.116¹</div> <div>mg/m³</div> </div> <div> <div>CO</div> <div>0.295</div> <div>2.72¹</div> <div>kg/m³/day</div> </div> </div> <div> <div>REMARK:</div> <div> <div>¹ NOTIFICATION OF THE MINISTRY OF INDUSTRY (B.E. 2549 (2006))</div> <div>² NOTIFICATION OF THAILAND INDUSTRIAL ESTATE AUTHORITY NO. 79/2549</div> <div>GENERAL INDUSTRIAL ZONE (CALCULATE FOR FACTORY AREA 1445 RAL LOCATED AT LAMBHANG INDUSTRIAL ESTATE, ALL HEIGHT OF STACK, OPERATION TIME 24 HRS.</div> <div>³ STANDARD OF EIA REPORT</div> <div>⁴ DRY BASIS (25°C, 760 mm Hg)</div> <div>⁵ SAMPLING BY MR. TIRAPONG NAUENI-000-0-0020</div> </div> </div> <div> <div>Examined By: </div> <div>(MISS) CHIEF ANALYST CHEN-ANG CHEN</div> <div>(1985) 0-000000</div> <div>08/06/2023</div> <div></div> <div>Reported By: </div> <div>(MR.) THIRAPONG BOONRAK</div> <div>(1980) 0-0000</div> <div>08/06/2023</div> </div> <div> <div>REPORTED TEST REFER TO SUBMITTED SAMPLES ONLY</div> <div>THIS REPORT SHALL NOT REPRODUCE EXCEPT IN FULL</div> <div>WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL LABORATORY</div> </div> <div> <div>Page 1/1</div> <div>F04-LAB-0001-001-00-02</div> </div> </div> </div>

ภาคผนวกที่ 1

ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม (มาตรการเพิ่มเติม) โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม  
บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการลดผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
1. มาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมกำหนดเพิ่มเติม (ต่อ)	4. หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ต้องแจ้งให้จังหวัดชลบุรี การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อมทราบโดยเร็ว เพื่อสำนักงานฯ จักได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว	- ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 ไม่พบเหตุการณ์ที่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม และผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมมีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานกำหนดไว้ทุกประการ ทั้งนี้หากเกิดเหตุการณ์ใด ๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อมทางโครงการจะแจ้งให้หน่วยงานอนุญาตทราบโดยเร็ว	- ไม่พบปัญหา	-
	5. บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้จังหวัดชลบุรี การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม ทราบทุก 6 เดือน	- ทางโครงการได้เสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้อุตสาหกรรมจังหวัดชลบุรี การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม ทราบทุก 6 เดือน โดยได้จัดส่งครั้งล่าสุดประจำปีเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 ในวันที่ 31 มกราคม 2566 (ภาคผนวกที่ 7)	- ไม่พบปัญหา	 <p>ภาคผนวกที่ 7</p>

ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม (มาตรการเพิ่มเติม) โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม  
บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการลดผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
1. มาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมกำหนดเพิ่มเติม (ต่อ)	6. หากมีความประสงค์จะขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ และ/หรือมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ต้องเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม ให้ความเห็นชอบด้านสิ่งแวดล้อมก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง	- ปัจจุบันโครงการมีความประสงค์จะเปลี่ยนแปลงสัดส่วนการผลิต ผลิตภัณฑ์อลูมิเนียมให้เหมาะสมกับความต้องการผลิตภัณฑ์ และแผนงานทางธุรกิจของบริษัท ฯ ที่เปลี่ยนไป และปรับปรุงการใช้ประโยชน์พื้นที่โครงการให้สอดคล้องกับหนังสืออนุญาตให้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม โดยยังคงกำลังการผลิต ประมาณ 100 ตัน/วัน หรือประมาณ 32,000 ตัน/ปี เท่าเดิม และมีประเภทวัตถุดิบในการหลอมเช่นเดิม ทั้งนี้ในเดือนมิถุนายน 2566 โครงการได้นำเสนอรายงานการเปลี่ยนแปลงให้กับหน่วยงานอนุญาตการนิคมอุตสาหกรรมเห็นชอบก่อนดำเนินการต่อไป (ภาคผนวกที่ 33)	- ไม่พบปัญหา	 <p>ภาคผนวกที่ 33</p>